



TRAITEMENT DE SURFACE & TRAITEMENT THERMIQUE

SPM a fait le choix de proposer et maîtriser en interne ce large panel de procédés afin d'assurer une plus grande réactivité et une offre complète à ses clients.

SPM utilise notamment des procédés spéciaux de traitement de surface de décapage passivation d'aciers inoxydables, de phosphatation et de traitement thermique de recuit des aciers non alliés ou faiblement alliés.

Nous réalisons également toutes les opérations de dégraissage et protection contre la corrosion des aciers carbone.

- ◆ **Décapage / passivation d'aciers inoxydables**
- ◆ **Phosphatation manganèse**
- ◆ **Traitement thermique**



◆ Décapage / passivation d'aciers inoxydables

Chaîne intégrée de décapage/passivation des aciers inoxydables austénitiques.

La principale propriété des aciers inoxydables est la résistance à la corrosion, cette propriété est obtenue par une pellicule d'oxyde de chrome.

Moyens disponibles :

- 4 bains de 900 x 900 x 900 mm
- Une salle dédiée au stockage des produits et à leur maintien en propreté

◆ Phosphatation manganèse

Chaîne intégrée de phosphatation au manganèse pour les pièces en acier non alliés et faiblement alliés.

Ce traitement permet notamment de favoriser :

- les propriétés de glissement afin de limiter les risques de grippages,
- l'adhérence des traitements de surface complémentaires.

Moyens disponibles :

2 bains de 1000 x 1000 x 650 mm



◆ Traitement thermique

Four intégré pour recuits de détente sous atmosphère neutre des aciers non alliés et faiblement alliés.

Capacités :

- 1200 mm de diamètre
- 1200 mm de hauteur
- 500 kg de charge admissible
- Température de traitement maximum de 950°C